

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Советов Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА МБА

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

411962

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 03.VI.1972 (№ 1792660/22-1)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 25.I.1974. Бюллетень № 3

Дата опубликования описания 21.VIII.1974

М. К.т. В 221 9/00
С 22b 53/00

УДК 621.762.242(088.8)

Автор
изобретения

В. И. Евдокимов

Заявитель

Институт новых химических проблем АН СССР

СПОСОБ МЕТАЛЛОТЕРМИЧЕСКОГО ПОЛУЧЕНИЯ ПОРОШКОВ ТУГОПЛАВКИХ МЕТАЛЛОВ

Изобретение относится к производству порошков тугоплавких металлов металлотермическим восстановлением.

Известен способ металлотермического получения порошков тугоплавких металлов, заключающийся в том, что восстановление хлорида, например титана, осуществляют металлом-восстановителем, например магнием, причем процесс ведут при непрерывной циркуляции жидкости восстановителя и образующегося хлорида, полученную суспензию порошка в металле-восстановителе удаляют из реактора.

Предлагаемый способ отличается от известного тем, что, с целью повышения однородности порошка и предотвращения осаждения частиц на стенках реактора, осуществляют направленную циркуляцию металла-восстановителя, который в виде струи подают в реакционную зону навстречу парам хлорида, и процесс восстановления проводят на поверхности образующихся и находящихся во взвешенном состоянии частиц-зародышей тугоплавкого металла до тех пор, пока укрупненные частицы под действием гравитационных сил не уходят в отстойник, откуда их удаляют из под слоя жидкого хлорида металла-восстановителя.

На чертеже изображена схема установки, 30

на которой может быть осуществлен предлагаемый способ.

Способ осуществляется следующим образом.

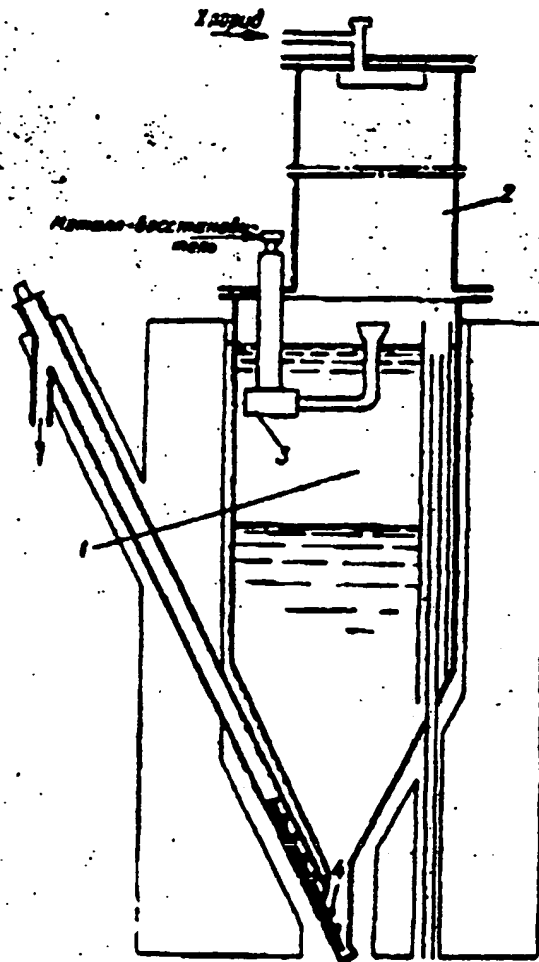
5 Жидкий металл-восстановитель, например магний, подают из котла-отстойника 1 в реакционную камеру 2 с помощью центробежного насоса 3, причем металл подают в реакционную камеру 2 в виде непрерывно циркулирующей вертикальной струи. Навстречу струе поступают пары хлорида тугоплавкого металла, например четыреххлористого титана.

15 В реакционной зоне происходит образование частиц-зародышей тугоплавкого металла и дальнейший процесс восстановления паробразного хлорида протекает главным образом на поверхности твердой фазы. Рост зародышей порошка происходит преимущественно во время прохождения их через реакционную камеру 2.

Образовавшиеся частицы в струе жидкого металла находятся во взвешенном состоянии и непрерывно циркулируют в ней до тех пор, пока не достигнут определенного размера. По мере укрупнения они осаждаются под действием гравитационных сил в нижнюю часть котла-отстойника 1. Размер частиц порошка определяется соотношением скорости их осаждения к скорости циркуляции металла-вос-

BEST AVAILABLE COPY

411962



BEST AVAILABLE COPY

Составитель Р. Петрова

Редактор Н. Козлова

Техник В. Воронцов

Корректор А. Васильева

Заказ 1185/183

Изд. № 429

Тираж 811

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР

по делам изобретений и открытий

Москва, Ж-М, Рождественский вал, д. 4/5

Тип. Харков. фил. през. «Патент»

411982

становителя, и поэтому может регулироваться изменением кратности циркуляции.

Таким образом, предлагаемая технология обеспечивает получение порошков однородного гранулометрического состава, не содержащего пирофорных фракций.

Осевший порошок тугоплавкого металла, например титана, скапливается в нижней части котла-отстойника 1 под слоем жидкого хлористого металла-восстановителя, например магния, откуда он выгружается с помощью шнека 4.

Пример. 2—2,5 кг жидкого магния подают в предварительно заполненный аргонем и нагретый до температуры 700°C котел-отстойник 1, затем включают центробежный насос 3 и регулируют число оборотов таким образом, чтобы фонтанируемый жидкий магний не достигал крышки реакционной камеры 2. Далее тетрахлорид титана подают с такой скоростью, чтобы реакция восстановления в основном проходила в средней части реакционной камеры 2. О положении реакционной зоны можно судить по показаниям термопар, расположенных на различной высоте реакционной камеры 2.

В зоне прохождения реакции развивается наиболее высокая температура.

По мере накопления титанового порошка под слоем хлористого магния его выгружают шнеком 4 в приемник, а в котел-отстойник 1 подают новую порцию магния.

В таблице приведен гранулометрический состав различных образцов титанового по-

рошка, полученного по предлагаемой технологии.

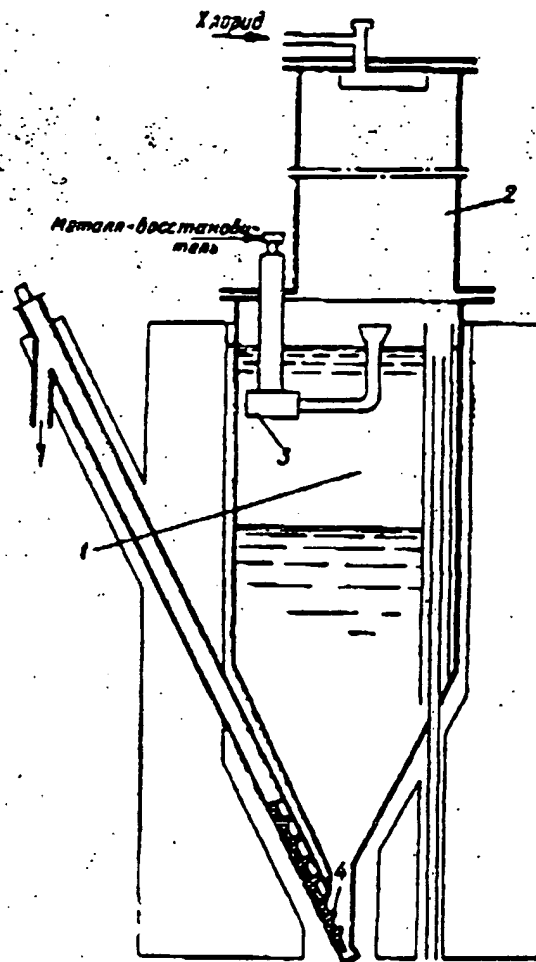
| порошок | Содержание фракции, % | | | |
|---------|-----------------------|-----------------|------------------|------------|
| | + 0,4 мкм | - 0,4 + 0,1 мкм | - 0,1 + 0,15 мкм | - 0,15 мкм |
| 1 | 16,6 | 72,2 | 11,0 | 0,2 |
| 2 | 16,5 | 74,6 | 7,6 | 1,3 |
| 3 | 16,5 | 68,1 | 13,4 | 2,0 |
| 4 | 18,9 | 73,3 | 6,5 | 1,3 |
| 5 | 21,3 | 70,7 | 5,1 | 2,9 |

Предмет изобретения

Способ металлотермического получения порошков тугоплавких металлов восстановлением их хлоридов циркулирующим жидким металлом-восстановителем, отличающийся тем, что, с целью повышения однородности порошка и предотвращения осаждения частиц на стенках реактора, циркуляции подвергают металл-восстановитель, который в виде струи подают в реакционную зону навстречу парам хлорида, и процесс восстановления проводят на поверхности образующихся и находящихся во взвешенном состоянии частиц-зародышей тугоплавкого металла до тех пор, пока укрупненные частицы под действием гравитационных сил не уходят в отстойник, откуда их удаляют из-под слоя жидкого хлорида металла-восстановителя.

BEST AVAILABLE COPY

411862



BEST AVAILABLE COPY

Составитель Г. Пернова

Редактор Н. Козлова

Техред Е. Воронцов

Корректор А. Васильева

Заказ 1185/183

Изд. № 430

Тираж 811

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харк. фая. гред. «Патент»